



G. LEAL
DESDE 1937

5005 H14 | Chapa

EN 573-3 / 485-2, 3, 4

Características

A liga de alumínio 5005 AQ (*Anodizing Quality*) é indicada para anodizar, tendo garantia de fábrica. Apresenta ótima resistência à corrosão, boa conformação plástica e resistência média ao esforço mecânico.

Dimensões

2.000 x 800 mm a 6.000 x 1.500 mm em espessuras de 1 a 3 mm.

Outros formatos disponíveis sob consulta.

Propriedades

Maquinação	• •
Anodização	• • • •
Resistência à corrosão atm.	• • • •
Resistência à corrosão marítima	• • •
Soldadura	• • • •
Conformação plástica	• • •
• Mau •• Aceitável ••• Bom •••• Excelente	

Características Físicas Genéricas

Densidade	2700 Kg/m ³
Ponto de fusão	630 °C
Coeficiente de dilatação térmica	23,5 µm.m ⁻¹ .K ⁻¹
Módulo de Elasticidade	69,5 Gpa
Condutividade térmica	201 W.m ⁻¹ .K ⁻¹
Resistividade Elétrica	33 nΩ.m

Aplicações

Construção civil, revestimentos anodizados, rufos, mobiliário, decoração, sinalética, estruturas *offshore*, embalagem, AVAC, latas de bebidas, tubagens.

Dureza-Brinell ~ 48 HBW

Designações da liga

AA: 5005
BS: EN AW-5005
DIN: (AlMg1)
ISO: Al Mg1(B)

Nota: Pode não existir equivalência direta.

Propriedades Mecânicas - EN 485-2

Tratamento	H14
Resistência à tração	145-185 MPa
Tensão de limite elástico	120 min. Mpa
Alongamento A50 mm	3% min.
Dureza-Brinell típica	48 HBW
Espessura: 1,5 a 3 mm	

Composição Química - EN 573-3

Elemento	Composição (%)
Silício (Si)	≤ 0,30
Ferro (Fe)	≤ 0,70
Cobre (Cu)	≤ 0,20
Manganês (Mn)	≤ 0,20
Magnésio (Mg)	0,50-1,1
Crómio (Cr)	≤ 0,10
Zinco (Zn)	≤ 0,25
Titânio (Ti)	-
Alumínio (Al)	Restante